

SERI Srl

Società Energie Rinnovabili Italiana Srl



Prodotti/servizi offerti

La SERI Srl progetta, realizza e commercializza impianti custom “chiavi in mano” per la produzione di energia e calore da biomasse e rifiuti, destinati al mercato della micro-generazione e della generazione distribuita. Inoltre, offre sistemi di filtrazione gas a secco e a umido, e mette a disposizione le proprie competenze per studiare e mettere a punto tecnologie innovative di trattamento termico per il recupero di energia e materiali da rifiuti.

La SERI Srl dispone di una tecnologia proprietaria di trasformazione energetica di biomasse basata sulla gassificazione.

Attualmente propone tre taglie di impianti che coprono un range di potenza di 150-1500 kWh, l'impianto GA-50 (150-220 kWt), il GA-150 (500-750 kWt) e il GA-300 (1100-1500 kWt), riuscendo a soddisfare sia il mercato della micro-generazione sia quello della generazione distribuita.

Mercato

Potenziali clienti sono le piccole e medie imprese che hanno residui di lavorazione, come segherie, oleifici, industria del mobile ecc.; il settore terziario e l'amministrazione pubblica; le società di gestione ciclo rifiuti; le società di servizi integrati per l'energia (ESCO); piccoli distretti o comprensori urbani; le aziende agricole, i parchi, le comunità montane ecc..

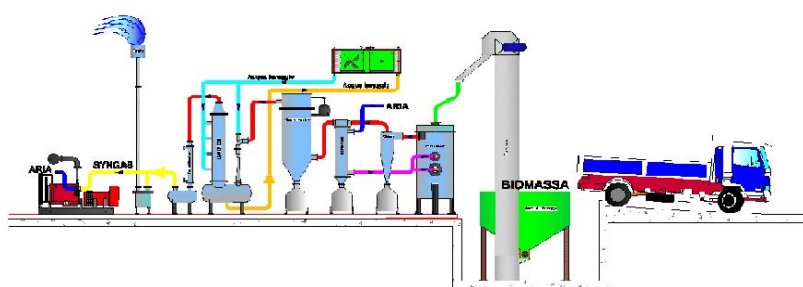


Impianto GA-50

Attività di ricerca e sviluppo

Attualmente la società è impegnata nello sviluppo di una tecnologia di gassificazione in grado di impiegare una molteplicità di matrici rinnovabili, come i residui agricoli, forestali, agroalimentari, zootecnici, dell'industria del legno e parti organiche di rifiuti solidi urbani. L'obiettivo è quello di produrre un gas a medio potere calorifico utilizzabile per azionare motori a combustione interna alternativi e/o microturbine a gas in impianti di cogenerazione per la produzione di energia elettrica e calore, e in impianti di trigenerazione per la produzione di energia elettrica, calore e acqua fredda utilizzabile per il condizionamento di ambienti o per processi industriali.

Inoltre sono in fase di sperimentazione sistemi di “pulizia gas a secco” ad alta efficienza.



Schema impianto di gassificazione GA-50/300

Gli impianti proposti si basano sulla tecnologia di gassificazione a letto fisso tipo down-draft. Sono ottimizzati in termini di efficienza di conversione e di cleaning del gas, e sono automatizzati nel funzionamento, avvio, esercizio e spegnimento, in un'ottica della maggiore semplicità/economia costitutiva. La figura mostra lo schema di un impianto costituito da una sezione di alimentazione, una sezione di gassificazione, una sezione di raffreddamento e clearing del gas e unità ausiliarie.